

Techmoepox Suelos

Revestimiento coloreado 100% sólidos a base de resinas epoxi 100% sólidos

DESCRIPCIÓN

TECHMOEPOX SUELOS es una resina epoxi de dos componentes con un contenido en sólidos del 100% de alto rendimiento, para recubrimientos sobre pavimentos de hormigón. No apto para aplicaciones en el exterior.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Tratamiento de los suelos industriales para conseguir capas protectoras antipolvo, antiaceite, antidesgaste.
- Tratamiento coloreado de los suelos industriales sujetos al tráfico peatonal intenso y al tráfico vehicular con ruedas de goma.

CARACTERÍSTICAS

- Superficie lisa satinada o brillante, de fácil limpieza y descontaminación.
- Elevado tono de color y contenido en pigmentos.
- Capas de pintura de 180 micras de espesor.
- Buenas características mecánicas y de resistencia al desgaste (tráfico peatonal intenso y tráfico vehicular sobre goma de tipo ligero y medio).
- Olor limitado.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón y mortero.
- Impermeable.
- Elevada resistencia a los productos químicos, a los aceites, a las grasas, a los combustibles y lavado con detergente.
- Temperatura de aplicación desde +15°C hasta +35°C.
- Resistencia a la temperatura desde -20°C a +60°C

MODO DE EMPLEO

1.- Preparación de la superficie

Antes de utilizar el TECHMOEPOX SUELOS las superficies deberán estar sanas y homogéneas. A su vez se debe realizar las preparaciones mecánicas de las mismas mediante ligera abrasión o granallado. La resistencia a la tracción superficial del suelo deberá ser > 1,5 MPa. Antes de aplicar TECHMOEPOX SUELOS se debe aplicar la imprimación TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN.

En las superficies nuevas hay siempre que eliminar la lechada superficial y conseguir una superficie rugosa para incrementar la superficie de adhesión.

En las superficies viejas debe ser preparadas librándolas en seco de los contaminantes superficiales.

2.- Mezclado

TECHMOEPOX SUELOS se comercializan en envases con las proporciones adecuadas para mezclas los dos componentes (base y endurecedor). Se deben mezclar en el momento en el que se vayan a utilizar, con batidora eléctrica. Se aplicará con

rodillo en dos capas, como se presenta y sin diluirlo. En ningún caso se recomiendan las mezclas parciales.

Se debe añadir primero el componente B sobre el componente A, se mezcla a 300-350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo. Se debe evitar la oclusión de aire durante el mezclado.

3.- Aplicación

TECHMOEPOX SUELOS no es apto para aplicaciones en el exterior. Se distribuye sobre la superficie utilizando brocha y/o rodillo, de manera que se impregne homogéneamente todo el soporte. En el caso de aplicaciones con airless utilizar equipos con inyectores 0,021" – 0,025" presiones alrededor a los 200 bares. Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

CONSUMO

El consumo de TECHMOEPOX SUELOS dependerá del estado del soporte. El consumo aproximado es del 250-300 g/m² por capa aplicadas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y los equipos impregnados con TECHMOEPOX SUELOS se deben limpiar en estado fresco con disolvente.

FORMATO

TECHMOEPOX SUELOS se comercializa en conjunto de 11,90 kg.

CONSERVACIÓN

TECHMOEPOX SUELOS en su envase original herméticamente cerrado puede almacenarse hasta 12 meses. Conservar en un lugar fresco y seco.

MANIPULACIÓN Y ELIMINACIÓN

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo, usar gafas y guantes. Evitar ser ingerido. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación. TECHMOEPOX SUELOS al ser una resina epoxi puede producir irritaciones en personas con piel sensible, se aconseja utilizar guantes de goma y mascarilla durante su manipulación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. Evitar su liberación al medioambiente.

Techmoepox Suelos

Revestimiento coloreado 100% sólidos a base de resinas epoxi 100% sólidos

Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Los ensayos han sido realizados a 300 horas con una temperatura de 20°C.

Ácidos y bases inorgánicos	
Agua oxigenada 20%	Resistente
Ácido clorhídrico 75%	Resistente
Ácido tartárico 20%	Resistente
Hipoclorito sódico 75%	Resistente
Ácido sulfúrico 40%	Resistente
Ácido crómico	Resistente a corto plazo
Ácido nítrico 10%	Resistente
Sosa cáustica concentrada	Resistente
Potada cáustica concentrada	Resistente
Amoníaco 25%	Resistente
Aceites	
Taladrina	Resistente
Aceite diésel	Resistente
Aceite de máquina	Resistente
Aceite de motor	Resistente
Ácidos orgánicos	
Ácido láctico 10%	Resistente
Ácido cítrico 10%	Resistente
Ácido acético 10%	No resistente
Ácido fórmico 5%	Resistente

Disolventes	
Acetona	Resistente a corto plazo
Gasolina normal	Resistente
Gasolina súper	Resistente
Tolueno	Resistente
Xileno	Resistente
Tricoloro Etileno-Metanol	Resistente a corto plazo
Etanol	Resistente a corto plazo
Acetato de etileno	Resistente a corto plazo

DATOS TÉCNICOS

- Colores: Gris 7001, rojo óxido, verde 6010
- Contenido en sólidos: 100% peso
- Pot life a 20°C: entre 35-45 min.
- Temperatura de aplicación: entre 5°C-35°C
- Viscosidad: 750-850 MPa·s
- Peso específico: 1,57 ± 0,05 g/ml
- Adherencia al hormigón ASTM D4541: > 3,5 MPa
- Resistencia a compresión: 27-30 N/mm²
- Módulo a compresión: 1.650 N/mm²
- Resistencia a tracción: 13-14 N/mm²
- Alargamiento: 10
- Resistencia a flexión: 12-17 N/mm²
- Dureza Shore: 81 a los 7 días



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com